

# UNION DES COMORES

*Unité - Solidarité - Développement*

*Président de l'Union*

Moroni, le **07 AOUT 2020**

**DECRET N°23-07/PR-CHAN**

Portant Promotion à l'Ordre du  
Croissant Vert des Comores.

**LE PRESIDENT DE L'UNION,  
GRAND MAITRE DE L'ORDRE,**

VU la Constitution de l'Union des Comores du 23 décembre 2001, révisée par le  
Référendum du 30 juillet 2018,

## **D E C R E T E :**

**ARTICLE 1<sup>er</sup>** : Est promu au Grade de "**CHEVALIER**" de l'Ordre du Croissant  
Vert des Comores :

**S.E.M. SAEED MOHAMED SAEED MURSHED ALMEQBAALI**  
Ambassadeur des Emirats Arabes Unis auprès de l'Union des Comores,

**En reconnaissance des services rendus à la Nation.**

**ARTICLE 2** : Le présent décret sera enregistré, publié au Journal Officiel de  
l'Union des Comores et communiqué partout où besoin sera.

