

UNION DES COMORES

Unité - Solidarité - Développement

Président de l'Union

Moroni, le 07 AOÛT 2023

DECRET N°23-077/PR-CHAN

Portant Promotion à l'Ordre du
Croissant Vert des Comores.

**LE PRESIDENT DE L'UNION,
GRAND MAITRE DE L'ORDRE,**

VU la Constitution de l'Union des Comores du 23 décembre 2001, révisée par le
Référendum du 30 juillet 2018,

D E C R E T E :

ARTICLE 1^{er} : Est promu au Grade de "**CHEVALIER**" de l'Ordre du Croissant
Vert des Comores :

S.E.M. SAEED MOHAMED SAEED MURSHED ALMEQBAALI
Ambassadeur des Emirats Arabes Unis auprès de l'Union des Comores,

En reconnaissance des services rendus à la Nation.

ARTICLE 2 : Le présent décret sera enregistré, publié au Journal Officiel de
l'Union des Comores et communiqué partout où besoin sera.



AZALI Assoumani